



figura **275**

przyłącza
kształt

międzykołnierzowe
prosty

 **ZAWÓR ZWROTNY zCHE**

materiał kadłuba	ciśnienie nominalne	średnica nominalna	max temperatura
H mosiądz	C 16 bar	DN 15-100	200°C
I stal nierdzewna	E 40 bar	DN 15-300	300°C



CECHY

- zwarta zabudowa
- bezpieczny ekologicznie
- nie wymaga konserwacji
- klasa szczelności - klasa D wg EN 12266-1
- długość zabudowy - szereg 49 wg EN 558 dla DN15 - DN100

ZASTOSOWANIE

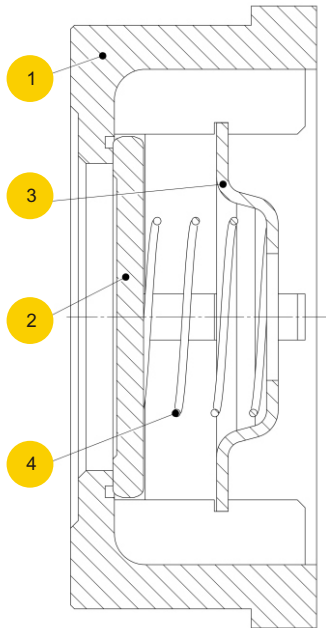
- instalacje przemysłowe wody gorącej i zimnej
- instalacje przemysłowe pary wodnej
- instalacje przemysłowe olejowe
- instalacje chłodnicze
- przemysł chemiczny i energetyka
- technologie procesowe
- inne media nieagresywne

UWAGA: nie wszystkie zastosowania nadają się do zaworu mosiężnego.

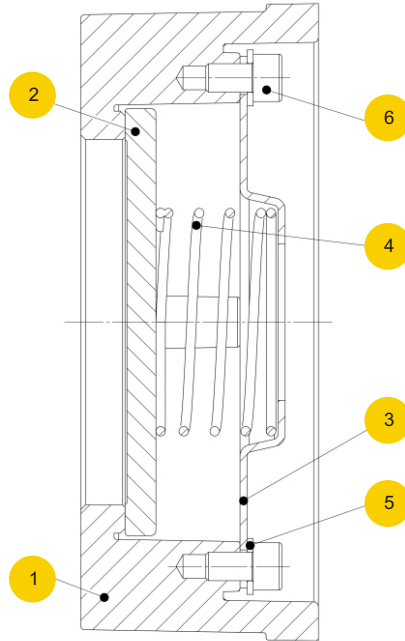


MATERIAŁY

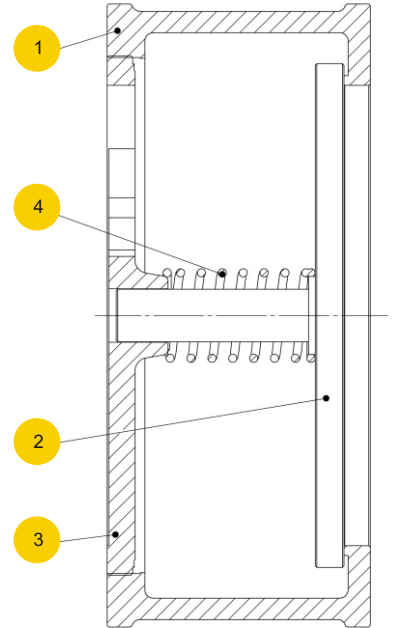
Wykonanie 275H DN15-DN100



Wykonanie 275I DN15 - DN100



Wykonanie 275I DN125 - DN300

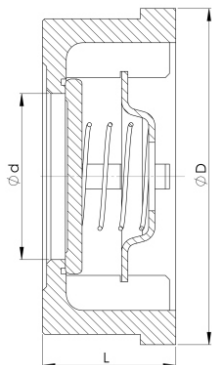


	materiał kadłuba	H	I	I
		DN15 - DN100		DN125 - DN300
	wykonanie	50	51	52
1	kadłub	CuZn39Pb2	GX5CrNiMo 19-11-2	GX5CrNiMo 19-11-2
2	płytkę (grzybek)	X6CrNiMoTi 17-12-2	GX5CrNiMo 19-11-2	X3CrNiMo 17-13-3
3	pokrywa (pierścień centrujący)	X10CrNi 18-8	X3CrNiMo 17-13-3	GX5CrNiMo 19-11-2
4	sprężyna zamykająca	X6CrNiMoTi 17-12-2	X3CrNiMo 17-13-3	X3CrNiMo 17-13-3
5	podkładka	-	A2 (dla DN65 - 100)	-
6	śruba	-	A4	-
	max temperatura	200°C	300°C	300°C

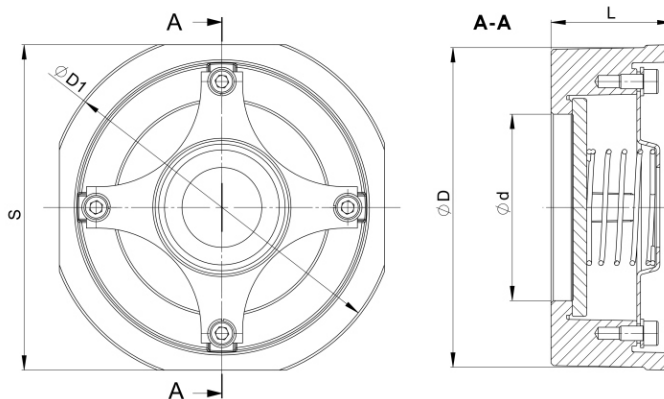


WYMIARY

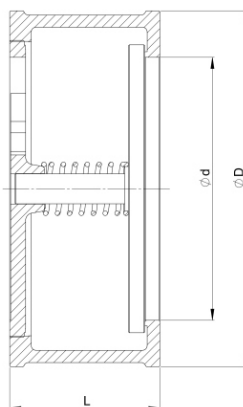
Wykonanie 275H DN15 - DN100



Wykonanie 275I DN15 - DN100



Wykonanie 275I DN125 - DN300



DN	275I							275H					
	g	d	D	S	D1	L	▲▲	g	d	D	L	▲▲	
mm	inch	mm					kg	inch	mm				kg
15	G 1/2	15	43,5	45,0	53,0	16,0	0,10	G 1/2	15	40	16	0,10	
20	G 3/4	19	53,5	55,5	63,0	19,0	0,16	G 3/4	20	47	19	0,13	
25	G 1	25	63,5	65,0	73,0	22,0	0,28	G 1	25	56	22	0,21	
32	G 1 1/4	30	76,0	78,5	84,0	28,0	0,52	G 1 1/4	31	72	28	0,48	
40	G 1 1/2	38	86,0	88,5	94,0	31,5	0,70	G 1 1/2	39	82	32	0,63	
50	G 2	47	96,0	98,5	107,0	40,0	1,10	G 2	47	95	40	1,00	
65	G 2 1/2	62	116,5	119,0	126,0	46,0	1,58	G 2 1/2	62	115	46	1,50	
80	G 3	77	132,0	134,5	144,5	50,0	1,78	G 3	74	132	50	2,00	
100	G 4	95	152,5	154,5	164,0	60,0	3,30	G 4	89	152	60	3,20	
125	G 5	122	190,5	-	-	90,0	8,00						
150	G 6	148	219,0	-	-	106,0	12,00						
200	G 8	200	282,0	-	-	140,0	22,00						
250	G 10	250	340,0	-	-	145,0	35,00						
300	G 12	300	400,0	-	-	160,0	45,00						

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

Wydanie 04/2014

figura **275**przyłącza
kształtmiędzykołnierzowe
prosty**WSPÓŁCZYNNIK PRZEPŁYWU Kvs I CIŚNIENIE OTWARCIA 275H DN15 - DN100**

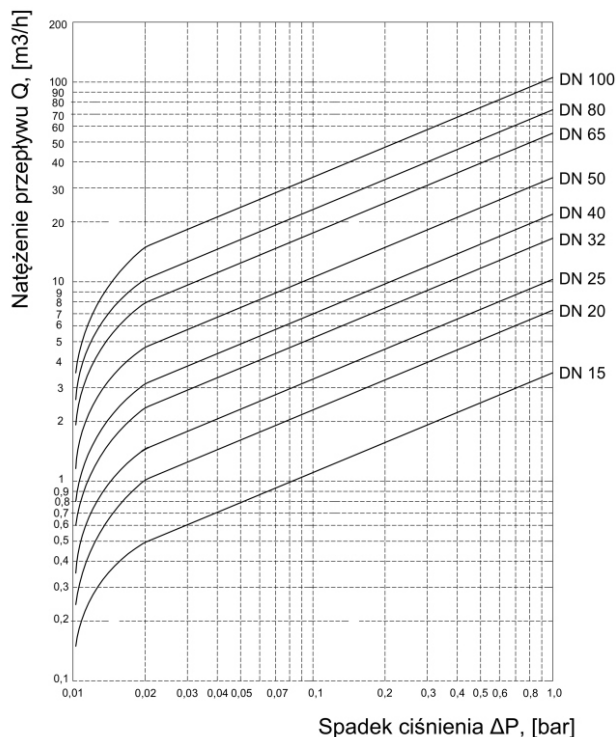
DN		Kvs	Ciśnienie otwarcia w zależności od kierunku przepływu		
mm	inch		→ mbar	↑ mbar	↓ mbar
15	G 1/2	3,5	7,5	10,0	5,0
20	G 3/4	7,2	7,5	10,0	5,0
25	G 1	10,3	7,5	10,0	5,0
32	G 1 1/4	16,6	8,5	12,0	5,0
40	G 1 1/4	21,8	9,0	13,0	5,0
50	G 2	33,2	9,5	14,0	5,0
65	G 2 1/2	55,5	10,0	15,0	5,0
80	G 3	72,7	10,5	16,0	5,0
100	G 4	105,5	11,5	18,0	5,0

WSPÓŁCZYNNIK PRZEPŁYWU Kvs I CIŚNIENIE OTWARCIA 275I DN15 - DN300

DN		Kvs	Ciśnienie otwarcia w zależności od kierunku przepływu		
mm	inch		→ mbar	↑ mbar	↓ mbar
15	G 1/2	4,4	22,5	25,0	20,0
20	G 3/4	6,8	22,5	25,0	20,0
25	G 1	10,8	22,5	25,0	20,0
32	G 1 1/4	17,0	23,5	27,0	20,0
40	G 1 1/4	26,0	24,5	28,0	20,0
50	G 2	43,0	24,5	29,0	20,0
65	G 2 1/2	60,0	25,0	30,0	20,0
80	G 3	80,0	25,5	31,0	20,0
100	G 4	113,0	26,5	33,0	20,0
125	G 5	183,0	22,0	30,0	10,0
150	G 6	258,0	22,0	30,0	10,0
200	G 8	410,0	22,0	30,0	10,0
250	G 10	698,0	22,0	30,0	10,0
300	G 12	732,0	22,0	30,0	10,0

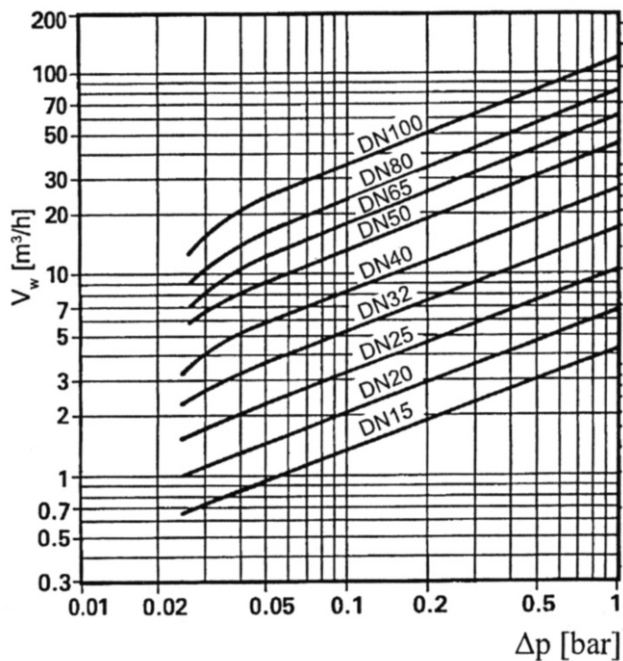


CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA 275H DN15 - DN100

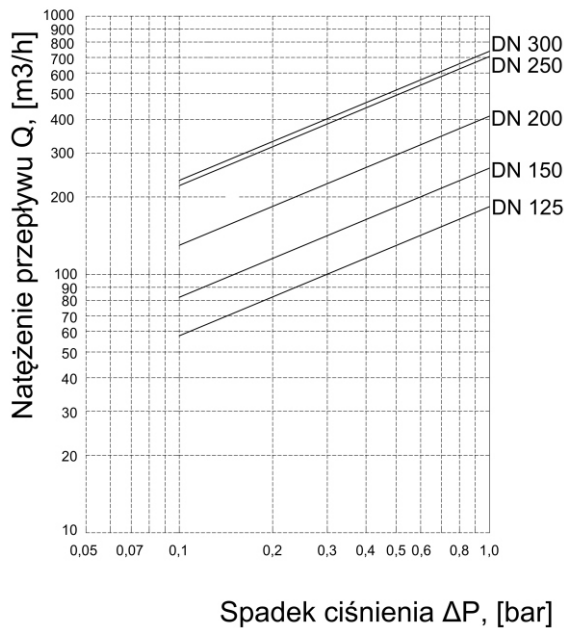


CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA 275I DN15 - DN300

Wykonanie 275I DN15 - DN100



Wykonanie 275I DN125 - DN300



Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

Wydanie 04/2014

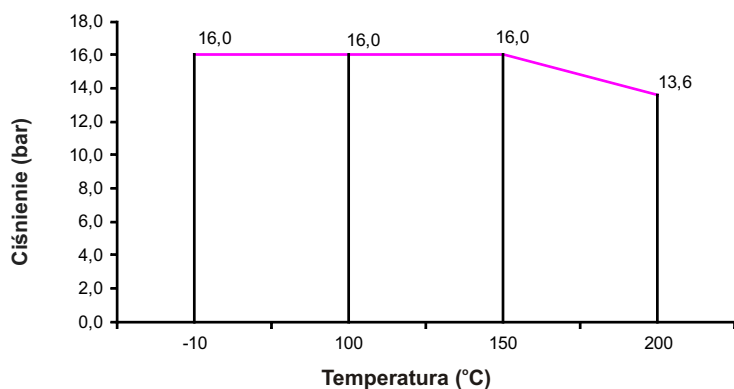


figura **275**

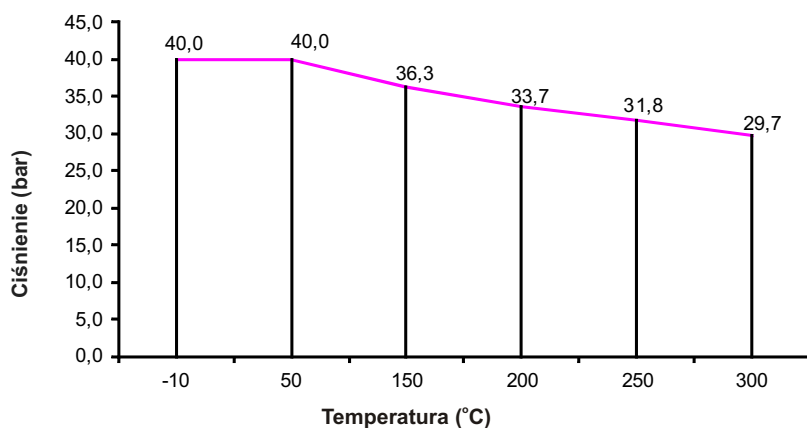
przyłącza
kształt

międzykołnierzowe
prosty

ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA



Obszar dopuszczalnych parametrów pracy
275 H PN 16 DN15 - DN100



Obszar dopuszczalnych parametrów pracy
275 I PN 40 DN15 - DN300

WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
275	H mosiądz CuZn36Pb2	15-100 mm	C 16 bar	50 Tmax 200 °C płytko i sprężyna - stal nierdzewna, pierścień kadłuba - mosiądz
	I stal nierdzewna GX5CrNiMo19-11-2	15-100 mm	E 40 bar	51 Tmax 300 °C płytko, sprężyna i pierścień kadłuba - stal nierdzewna, luźna płytko ze sprężyną
	I stal nierdzewna GX5CrNiMo19-11-2	125-300 mm	E 40 bar	52 Tmax 300 °C płytko, sprężyna i pierścień kadłuba - stal nierdzewna, grzyb prowadzony w pokrywie ze sprężyną



figura	275
przyłącza kształt	międzykołnierzowe prosty

ZAMAWIANIE

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA

